Technisches Datenblatt

ISOGLUE® 255

Beschreibung

ISOGLUE 255 ist ein lösemittelhaltiger Kontaktklebstoff, der explizit für einheitliche und sichere Nahtverklebung von flexiblen Dämmstoffen wie elastomeren Rohren und Blechen, bei Nutzung unter hohen Temperaturen, konzipiert wurde. Geeignet für Anwendungen an Rohren und Behältern mit Betriebstemperaturen bis zu 120 °C.

Technische Daten

Eigenschaften	Technische Daten
Chemische Basis	Polychloropren-Kautschuk mit Harz.
Feststoffgehalt	21.5 ±1%.
Viskosität	1800 ± 300 cps. (Brookfield RVT sp.n°4 @ 25°C)
Anwendung	Roller, Pinsel oder Spachtel
Abdeckung	3-4 m²/ litre
Lagerung	In den ungeöffneten Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 °C - 40 °C lagern.
Standzeit	Bis zu 18 Monate Haltbarkeitsdauer können erwartet werden, wenn unter den eben genannten Bedingungen gelagert wird.

Die angegebenen Werte wurden unter normalen Bedingungen in unserem Labor gemessen. Diese Werte können sich unvorangemeldet ändern. Sie werden deshalb gebeten, deren Gültigkeit vor jeglicher spezieller Anwendung zu überprüfen.

Verarbeitungsmethode

Oberflächen, auf denen der Klebstoff **ISOGLUE 255** angewand werden soll, müssen sauber, glatt, trocken und frei von jeglichen anderen Stoffen sein. Grundierte und lackierte Oberflächen müssen zuerst bezüglich ihrer Klebefestigkeit geprüft werden, um sicherzustellen, dass die Isolierung nach der Montage nicht abfallen wird. Die Passfläche sollte mit einer Bürste oder einem sauberen Tuch gereinigt werden. Rühren Sie den Kleber vor und während der Verarbeitung sorgfältig um (um eine gleichmäßige Mischung ohne Ablagerungen am Boden oder sichtbare Marmorierungen zu erhalten). Wenn die Einheit bei einer Temperatur unter 15° für längere Zeit gelagert wurde, vor dem Gebrauch an Raumtemperatur angleichen lassen.

Eine gleichmäßige Klebstoffschicht an beide Oberflächen, die miteinander verbunden werden sollen, anbringen. Geben Sie den Oberflächen Zeit zu trocknen. Achten Sie, dass der Klebstoff klebrig bleibt, bevor Sie die beiden Teile verbinden (von 10 bis zu 40 Minuten nach Anwendung des Klebstoffes, abhängig von den herrschenden Luftbedingungen). Testen Sie ob der Klebstoff getrocknet ist, indem Sie das Verfahren touch-push anwenden.Vergewissern Sie sich, dass die Isolierung sich an der gewünschten Stelle befindet, bevor die mit Klebstoff versehene Oberfläche verbunden wird, da sich schon beim Erstkontakt eine starke Bindung bildet und nur schwer repositioniert werden kann. Danach mäßigem Druckauf die gesamte verbundene Oberfläche ausüben, um den Verbund zu festigen. 24 Stunden trocknen lassen vor der Auflage von zusätzlicher Ausrüstüng , Beschichtungen, Klebebändern, Abdeckungen etc.

Die technischen Daten von ISOGLUE 255 werden auf der nächsten Seite fortgesetzt.

Technisches Datenblatt

ISOGLUE® 255

Vorkehrungen

Bei Temperaturen unter + 5°C oder bei hoher Feuchtigkeit (oberhalb von 80%), kann sich erhöhte Kondensatentwicklung an den zu klebenden Oberflächen oder den Klebestreifen bilden. Unter solchen Umständen ist die Verklebung schlecht oder nicht möglich. Dies kann mit Hilfe von Saugpapier (Stoff- oder Papiertuch) ausprobiert werden.

Nur für beruflichen Gebrauch. Vor Hitze, Funken und offener Flamme schützen, und unter ausreichender Belüftung nutzen. Verschließen Sie den Behälter nach Gebrauch sorgfältig.

Für nähere Information wenden Sie sich bitte an das Sicherheitsdatenblatt.

Die Informationen und ins besonders die Empfehlungen bezüglich der Anwendung und der Endnutzung dieses Produktes basiert auf dem aktuellen Wissen und Erfahrungen, die wir mit unseren Produkten gewonnen haben, wenn diese unter normalen Bedingungen angewendet werden. In der Praxis kann jedoch wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen keine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Informationen oder aus schriftlichen Empfehlungen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden

ISOPIPE® S.A.

www.isopipe.eu

GRIECHENLAND
Hauptsitz:
Nafpliou & Daskalogianni
144 52 Metamorfosi Attika
T.: +30 210 28 28 603
F.: +30 210 28 19 210
E.: export@isopipe.gr

Produktionsanlage:
73. km Nationalstraße Athen - Lamia
341 00 Ritsona Halkida
T.: +30 22620 89 800
F.: +30 22620 72 006
E.: export@isopipe.gr

SPANIEN
Barcelona:
C/ Costa i Deu 71 - 79 (esq. C/ Tamarit)
08205, Sabadell, Barcelona, Spanien

Madrid:
Calle Pedro Duque, 5,
Polígono Industrial GITESA,
28.814- Daganzo de Arriba (Madrid),
Madrid Community

T.: +34 93 879 1195
F.: +34 93 879 1313
E.: pedidos@isopipe.es

GROßBRITANNIEN
Hauptsitz:
178 Seven Sisters straße
London N7 7PX
Großbritannien

Lagerhaus:
Airfield Industrial Estate Warboys, Huntingdon
Cambridgeshire PE28 2SH
Großbritannien

T: +44 (0) 208 299 9545
E: orders@isopipe.eu

© 06.2019